

Рецензия

на программу подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности **15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства**

ППССЗ разработана в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности **15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства**, базовой подготовки.

1. Общая характеристика ППССЗ

На рецензию представлены:

- календарный учебный график;
- учебный план;
- рабочие программы учебных дисциплин;
- рабочие программы профессиональных модулей;
- рабочие программы учебных и производственных практик (по профилю специальности) по профессиональным модулям;
- рабочая программа производственной (преддипломной практики) по специальности;
- программы ГИА;
- ФОС текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации, государственной итоговой аттестации (ГИА).

Виды деятельности входящие в ППССЗ: осуществление разработки технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных; разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном; организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве; организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве; организация деятельности подчиненного персонала.

Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Рабочие программы учебных и производственных практик, фонды оценочных средств текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации, государственной итоговой аттестации (ГИА).

2. Описание и оценка структуры ППССЗ

В ППССЗ указаны:

- нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена;
- срок получения СПО;
- характеристика профессиональной деятельности выпускников и

требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена;

- область и объекты профессиональной деятельности;
- виды деятельности и компетенции;
- учебный план;
- календарный учебный график;
- программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла;
- программы дисциплин математического и общего естественнонаучного учебного цикла;
- программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального учебного цикла;
- программы учебной и производственной практик (по профилю специальности);
- программа производственной практики (преддипломной)
- материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки специалистов среднего звена;
- оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена;
- фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации;
- порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы;
- организация итоговой государственной итоговой аттестации выпускников;
- формирование социокультурной среды обучающихся в колледже.

Учебный план программы подготовки специалистов среднего звена разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства. Продолжительность рабочей недели – шесть дней, максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы, максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

Занятия проводятся в форме двух объединенных академических часов, продолжительность которых 90 минут.

Формами текущего контроля знаний являются – тестирование, проведение практических, лабораторных, контрольных и самостоятельных работ, устный и письменный опросы.

На первом курсе предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта по дополнительным дисциплинам по выбору за счет часов самостоятельной внеаудиторной работы.

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практикоориентированную подготовку обучающихся.

Предусматривается проведение следующих видов практики: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Учебная и производственная практики (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. На учебную и производственную практику (по профилю специальности) учебным планом предусмотрено 900 часов, на преддипломную 144 часа. Учебная практика проводится в колледже при освоении обучающимися профессиональных модулей и реализуется концентрированно в несколько периодов, чередуясь с теоретическими занятиями.

Производственная практика осуществляется на предприятиях и в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Формами промежуточной аттестации при освоении ФГОС СПО являются: зачет, дифференцированный зачет, экзамен.

При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по модулю является экзамен по модулю, который учитывается при подсчете общего количества экзаменов в профессиональном модуле.

При освоении программ междисциплинарных курсов в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по МДК является экзамен.

Количество экзаменов в каждом учебном году в результате промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре).

В период обучения с юношами проводятся военные сборы.

Консультации для обучающихся предусматриваются в объеме по 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

Вариативная часть ППССЗ в объеме 900 часов распределена на базовые дисциплины и вариативные дисциплины, такие как: русский язык и культура речи, информатика, технологическая оснастка, металловедение, машиностроительное черчение, электротехника, электронная техника, сопротивление материалов, оборудование машиностроительного производства, гидравлические и пневматические системы. Содержание рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей направлено на формирование ПК и ОК и соответствуют компетентностной модели подготовки выпускника.

Содержание рабочих программ учебных и производственных (в том числе преддипломной) практик соответствует видам деятельности заявленным в ФГОС СПО по специальности, имеются в наличии договоры о сотрудничестве с организациями, профиль деятельности которых соответствует профилю ППССЗ.

3. Краткая характеристика фондов оценочных средств (ФОС) для промежуточной аттестации и государственной итоговой аттестации

В ФОС представлены:

- нормативная и методическая документация для разработки и применения оценочных средств;
- оценочные средства для оценивания всех результатов обучения.

Представленные оценочные средства позволяют адекватно оценить результаты обучения и результаты освоения ППССЗ по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, базовой подготовки.

Темы курсовых проектов (работ) и ВКР соответствуют видам деятельности и общим требованиям подготовки выпускника по ППССЗ.

4. Общее заключение

ППССЗ соответствует требованиям ФГОС СПО и современному уровню развития науки, техники и производства.

Зин. Александров

директора-главного

качества



А.В. Аметов

27.04.2021