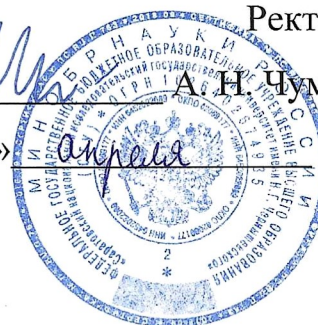


УТВЕРЖДАЮ

Ректор СГУ

А. Н. Чумаченко

« 16 » *апреля* 20 *21* г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования

Колледж радиоэлектроники имени П. Н. Яблочкова
ФГБОУ ВО «СГУ имени Н. Г. Чернышевского»
по специальности среднего профессионального образования
15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Квалификация: **техник-технолог**

Форма обучения – **очная**

Срок получения образования – **4 года 10 месяцев**

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования – **технологический**

1 Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации ПШССЗ

15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Учебный план предназначен для реализации требований федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО) на базе основного общего образования. Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Колледжа радиоэлектроники имени П.Н. Яблочкова федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Саратовский национальный исследовательский государственный университет имени Н.Г. Чернышевского» разработан на основании следующих нормативных документов:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»
2. Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200)
3. Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306)
4. Приказ Минпросвещения России от 10.11.2020 № 630 «О внесении изменения в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968» (Зарегистрировано в Минюсте России 1 декабря 2020 г., регистрационный № 61179)
5. Приказ Минобрнауки Российской Федерации и Минпросвещения России от 5 августа 2020 года № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 года, регистрационный № 59778)
6. Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 № 1561 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства» (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2016, регистрационный № 44979)
7. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.12.2020 № 747 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (Зарегистрирован в Минюсте России 22.01.2021, регистрационный № 62178)
8. Приказ Минтруда России от 13.03.2017 № 274н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по технологиям механообрабатывающего производства в машиностроении» (Зарегистрировано в Минюсте России 10.05.2017, регистрационный № 46666)
9. Приказ Министра обороны РФ № 96, Минобрнауки РФ № 134 от 24.02.2010 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»

(Зарегистрировано в Минюсте РФ 12 апреля 2010 г., регистрационный № 16866)

10. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 7 июня 2012 г., регистрационный № 24480)
11. Постановление главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 сентября 2020 г. N 28 «Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 18 декабря 2020 года, регистрационный № 61573)

При составлении учебного плана учитывались:

1. Примерная основная образовательная программа 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства. Регистрационный номер 15.02.15-170828. Дата включения в реестр 28.08.2017
2. Письмо Минобрнауки России от 22.04.2015 № 06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утв. Минобрнауки России 20.04.2015 № 06-830вн)
3. Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России № 06-156 от 20.02.2017 «О Методических рекомендациях» с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям
4. Письмо Департамента государственной политики в сфере высшего образования Минобрнауки России № МН-5/20730 от 30.10.2020 «О направлении вопросов и ответов» с Вопросами-ответами в части правового регулирования практической подготовки обучающихся
5. Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
6. Письмо Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Минпросвещения России № 05-772 от 20.07.2020 «О направлении инструктивно-методического письма» с Инструктивно-методическим письмом по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования
7. Устав федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Саратовский национальный исследовательский государственный университет имени Н.Г. Чернышевского»
8. Положение о Колледже радиоэлектроники имени П.Н. Яблочкова СГУ

1.2 Общие положения

Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу в соответствии с учебным планом, могут осуществлять профессиональную деятельность: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Начало учебного года 1 сентября.

Организация учебного процесса и режим занятий:

- продолжительность учебной недели – шесть дней;
- учебные занятия сгруппированы парами продолжительностью 90 минут;
- установлены следующие виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем: урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельная работа студентов;
- общий объем учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды работы во взаимодействии с преподавателем, а также самостоятельную учебную работу обучающихся.

1.3 Структура образовательной программы и учебного плана

Структура образовательной программы включает обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть).

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций и составляет 69,81% от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть образовательной программы (30,19 %) использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, углубления подготовки обучающегося, а также на введение новых дисциплин, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Индекс	Перечень циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Объем вариативной части
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	116
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	38
ОГСЭ.04	Физическая культура	78
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	74
ЕН.01	Математика	2
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптированные информационные технологии в профессиональной деятельности	36
ЕН.03	Экологические основы природопользования. Ресурсосбережение	36
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	1297
ОП.01	Инженерная графика	54
ОП.02	Компьютерная графика	44
ОП.03	Техническая механика	48
ОП.04	Материаловедение	22

ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	6
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	82
ОП.07	Технологическое оборудование	69
ОП.08	Технология машиностроения	71
ОП.09	Технологическая оснастка	72
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	68
ОП.11	Экономика и организация производства / Адаптированная экономика и организация производства	58
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	32
ОП.13	Охрана труда	32
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	2
ОП.15	Управление техническими системами	36
ОП.16	Сопротивление материалов	100
ОП.17	Гидравлические и пневматические системы	76
ОП.18	Проектирование и расчет специальных режущих инструментов	80
ОП.19	Оборудование машиностроительного производства	87
ОП.20	Электротехника	76
ОП.21	Электронная техника	60
ОП.22	Менеджмент. Самоменеджмент	36
ОП.23	Машиностроительное черчение	86
П.00	Профессиональный цикл	241
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	8
	Промежуточная аттестация по ПМ.01	8
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	8
	Промежуточная аттестация по ПМ.02	8
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	15
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	7
	Промежуточная аттестация по ПМ.03	8
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	8
	Промежуточная аттестация по ПМ.04	8
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	8
	Промежуточная аттестация по ПМ.05	8
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (слесарь механосборочных работ)	194
МДК.06.01	Технология выполнения работ	114
УП.06.01	Учебная практика	36

ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	36
	Промежуточная аттестация по ПМ.06	8
	Объем вариативной части в академических часах	1728

План учебного процесса имеет следующую структуру:

- общеобразовательный учебный цикл;
- общий гуманитарный и социально-экономический цикл;
- математический и общий естественнонаучный цикл;
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл;
- государственная итоговая аттестация, которая завершается присвоением квалификации специалиста среднего звена «техник-технолог».

Структура и объем образовательной программы

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах	
	Обязательная часть	Вариативная часть
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	504	116
Математический и общий естественнонаучный цикл	180	74
Общепрофессиональный цикл	648	1297
Профессиональный цикл	2664	241
Государственная итоговая аттестация	216	
Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями ФГОС среднего общего образования	7416	

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.

Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.

Общеобразовательные учебные дисциплины – учебные предметы обязательных предметных областей ФГОС СОО, включенные в общеобразовательный цикл ОПОП СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования с учетом осваиваемой специальности СПО.

Общеобразовательный цикл содержит 12 учебных дисциплин и предусматривает изучение не менее одной учебной общеобразовательной учебной дисциплины из каждой предметной области. Из них 3 учебные дисциплины изучаются углубленно с учетом профиля обучения («Математика», «Физика» и «Информатика»).

В учебный план включены дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся – дополнительные учебные предметы, курсы по выбору обучающихся («Введение в специальность» / «Практические основы профессиональной деятельности»).

В рамках освоения общеобразовательного цикла предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта в течение 1 года на 1 курсе обучения.

Перечень и объем дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом ПООП в основной таблице учебного плана.

В общем гуманитарном и социально-экономическом, математическом и общем естественнонаучном, общепрофессиональном и профессиональном циклах образовательной программы выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

В рамках ППССЗ осуществляется практическая подготовка обучающихся.

Практическая подготовка – форма организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется при реализации учебных дисциплин, МДК и в ходе практик.

	Объем практической подготовки, час		
	при реализации учебных дисциплин, МДК		в ходе практики учебной и производственной
	в ходе практических и лабораторных занятий	в ходе курсового проектирования	
Общепрофессиональный цикл	134	30	
Профессиональный цикл	334	60	1368
Общий объем практической подготовки по видам работ	468	90	1368
ВСЕГО	1926		

На проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы выделено 93% от объема учебных циклов образовательной программы.

В учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

- экзамен;
- экзамен по модулю;
- комплексный экзамен;
- зачет;
- дифференцированный зачет.

Количество зачетов в учебном году не превышает 10 (в указанное количество не входят зачеты по физической культуре), а экзаменов – 8.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Психология общения», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура».

Общий объем дисциплины «Физическая культура» составляет 238 академических часов.

В учебном плане предусмотрено включение адаптационных дисциплин, обеспечивающих коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья:

- «Адаптированные информационные технологии в профессиональной деятельности»;
- «Адаптированная экономика и организация производства».

Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 70 академических часов. В рамках этой дисциплины в разделе изучения основ военной службы для юношей проводятся учебные сборы продолжительностью 5 дней (35 учебных часов), для девушек – занятия по основам медицинских знаний.

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые сформированы в соответствии с основными видами деятельности, предусмотренными ФГОС СПО.

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки.

Часть профессионального цикла образовательной программы, выделенного на проведение практик, определена в объеме 47% от профессионального цикла образовательной программы.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта). Демонстрационный экзамен проводится в виде государственного экзамена.

СОГЛАСОВАНО:

Проректор по учебной работе

И. Г. Малинский

Директор
Колледжа радиоэлектроники
имени П. Н. Яблочкова

О. В. Бреус

Зам. директора по УР

Н. Н. Чернова

2 Сводные данные по бюджету времени, нед.

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Промежуточная аттестация	Практики			ГИА	Каникулы	Всего
			Учебная практика	Производственная практика				
				по профилю специальности	преддипломная			
I	39	2				11	52	
II	39	2				11	52	
III	35	2	5			10	52	
IV	30	2	9			11	52	
V	9	2		20	4	6	2	43
Всего	152	10	14	20	4	6	45	251

4 План учебного процесса

Индекс	Перечень циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся, час.										Распределение нагрузки по курсам и семестрам																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
			Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная работа	Всего учебных занятий	во взаимодействии с преподавателем						Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		5 курс																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
						теоретическое обучение	практические и лабораторные занятия	в т.ч. практическая подготовка	курсовое проектирование (практическая подготовка)	практики производственные и (практическая подготовка)	учебные (практическая подготовка)		консультации	семестр	р	семестр	р	семестр	р	семестр	р	семестр	р																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1

ОП.23	Машиностроительное черчение	-, ДЗ	86	6	80	2	78	16	60	1368	30	90	34	52	615	1192
П.00	Профессиональный цикл															
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	5 / - / 2	922	58	472	314	120	120	30	360	10	30	182	420		224
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	-, Э, Э(к)	443	47	384	254	96	96	4		4	12	118	229		
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	Э, Э(к)	111	11	88	60	24	24	4		4	12	64	47		
УП.01.01	Учебная практика	ДЗ	144		144					144				144		
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	216		216					216						216
	Промежуточная аттестация по ПМ.01	Э	8								2	6				8
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	3 / - / 2	782	50	352	254	94	94	6	360	6	18			289	403
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	-, Э(к)	331	45	280	218	60	60	2		2	6			105	136
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	-, Э(к)	83	5	72	36	34	34	2		2	6			40	43
УП.02.01	Учебная практика	ДЗ	144							144					144	
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	216							216						216
	Промежуточная аттестация по ПМ.02	Э	8								2	6				8
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	1 / - / 4	345	15	142	102	40	40	2	180	2	6			122	173
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ДЗ, ДЗ	157	15	142	102	40	40							50	57
УП.03.01	Учебная практика	ДЗ	72							72					72	
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	108							108						108
	Промежуточная аттестация по ПМ.03	Э	8								2	6				8

ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	2 / - / 2	252	10	84	58	24	24	24	144	4	12	56	116	80					
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	-, Э	100	10	84	58	24	24	24		2	6	56	44						
УП.04.01	Учебная практика	ДЗ	72							72				72						
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	72							72					72					
	Промежуточная аттестация по ПМ.04	Э	8								2	6			8					
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	2 / - / 2	266	10	134	74	28	28	28	108	4	12	54	88	124					
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	-, -, Э	150	10	134	74	28	28	28	30	2	6	54	52	44					
УП.05.01	Учебная практика	ДЗ	36							36				36						
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	72							72					72					
	Промежуточная аттестация по ПМ.05	Э	8								2	6			8					
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (словарь механосборочных работ)	2 / - / 3	194		108	78	28	28	28	72	4	12			44					
МДК.06.01	Технология выполнения работ	ДЗ, Э	114		108	78	28	28	28		2	6								
УП.06.01	Учебная практика	ДЗ	36							36										
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	36							36					36					
	Промежуточная аттестация по ПМ.06	Э	8								2	6			8					
	Производственная практика (преддипломная)	ДЗ	144							144					144					
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		216												216					
	ВСЕГО	29 / 7 / 49	7416	478	5168	3174	1858	468	90	1368	58	174	612	864	612	864	1476			
	Недельная нагрузка, час/нед																			
Государственная итоговая аттестация			дисциплин и МДК																	
			учебной практики																	
1.1 Защита выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)			производственной практики (по профилю специальности)																	
1.2 Демонстрационный экзамен			производственной практики (преддипломной)																	
			экзаменов (без учета физической культуры)																	
			зачетов (без учета физической культуры)																	
			дифференцированных зачетов (без учета физической культуры)																	
			4				6		2		6		3		7		5		9	

5 Перечень специальных помещений

Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, лаборатории и мастерские, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Кабинеты:

- основ философии;
- истории;
- иностранного языка;
- математических дисциплин;
- информационных технологий в профессиональной деятельности;
- инженерной графики;
- технической механики;
- материаловедения;
- метрологии, стандартизации и сертификации;
- технологии машиностроения;
- программирования для автоматизированного оборудования;
- экономики организации и управления персоналом;
- правового обеспечения профессиональной деятельности;
- охраны труда;
- безопасности жизнедеятельности.

Лаборатории:

- компьютерной графики и систем автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ;
- информационных технологий;
- процессов формообразования и инструментов;
- технологического оборудования и оснастки.

Мастерские:

- радиомонтажная;
- участок механический;
- участок слесарный.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
- стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
- актовый зал.