**Министерство образования и науки Российской Федерации**

**САРАТОВСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**

**ИМЕНИ Н.Г. ЧЕРНЫШЕВСКОГО**

## Экономический факультет

(заочная форма обучения)

**П Р И К А З**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. Саратов №­­­­­­­­­­­­­\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(О закреплении научных руководителей)

Для выполнения выпускных квалификационных работ бакалавра студентами заочной формы обучения

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

назначить следующих научных руководителей

**1. По направлению 38.03.01 Экономика, профиль «Экономика предпринимательства»**

**(561 группа)**

1. Аванесян Д.В. – Красильников О.Ю., профессор кафедры экономической теории и национальной экономики
2. Агасиев Г.И. – Черемисинов Г.А., профессор кафедры экономической теории и национальной экономики
3. Акиева Л.К. – Коротковская Е.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
4. Акмырадов Г.Р. – Порезанова Е.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
5. Бадалова Н.А. – Федоляк В.С., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
6. Зейналян Ш.М. – Оберт Т.Б., старший преподаватель кафедры экономической теории и национальной экономики
7. Исаев П.В. – Черемисинов Г.А., профессор кафедры экономической теории и национальной экономики
8. Моисеев К.И. – Коротковская Е.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
9. Мочиева И.И. – Федоляк В.С., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
10. Назирбегова А.Х. – Челнокова О.Ю., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
11. Петросян А.А. – Оберт Т.Б., старший преподаватель кафедры экономической теории и национальной экономики
12. Плуталова А.В. – Челнокова О.Ю., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
13. Рагимова С.Х. – Оберт Т.Б., старший преподаватель кафедры экономической теории и национальной экономики
14. Тарасенко А.М. – Порезанова Е.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
15. Тихонов О.А. – Челнокова О.Ю., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
16. Цыкин А.Е. – Шлякова О.А., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
17. Шпис А.В. – Сенокосова О.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
18. Щербакова Д.Ю. – Сенокосова О.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
19. Яковлева В.С. – Трубицын А.Р., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики

**2. По направлению 38.03.01 Экономика, профиль «Финансы и кредит»**

**(562 группа)**

1 Агбалян Т.А. –Жадан И. Э., д.э.н., профессор кафедры финансов и кредита

2 Баландюкова Я.А. - Жадан И. Э. д.э.н., профессор кафедры финансов и кредита

3 Бозрикова О.А. - Фирсова А.А. д.э.н., профессор кафедры финансов и кредита

4 Бочкарева Д.В. - Жадан И. Э., д.э.н., профессор кафедры финансов и кредита

5 Вольхина В.Н. - Голубниченко М.В. к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

6 Гаврилова Ю.В.- Голубниченко М.В.к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

7 Горобцова Н.И.- Пожаров В. А. к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

8 Гребенщикова А.В. - Пожаров В. А. к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

9 Григорьева Л.И. -Айриева А.Н. к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

10 Ибрагимова Т.И. - Данилова Н.Ф.к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

11 Кисиль А.Ю. -Айриева А.Н. к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

12 Краснова А.П. - Данилова Н.Ф.к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

13 Кречун И. А.- Голубниченко М.В. к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

1. Лопатина А.В. - Фирсова А.А. д.э.н., профессор кафедры финансов и кредита
2. Любчик В.Е. - Балаш О.С. к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

16 Ляпкова Ю.А. -Федоляк В.С. к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики

1. Можина Н.П.- Ромашкин Т.В. к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
2. Моисеева Г.М. - Федоляк В.С. к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики

19 Плотникова Т.Н.- Айриева А.Н. к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

20 Пуркарь М.А.- Кабанцева Н.Г.к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

21 Родионова А.Ю.- Кузнецов О. И. к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

22 Тажикенова А.А.-Фирсова А.А. д.э.н., профессор кафедры финансов и кредита

23 Трифонова Н. Н. -Данилова Н.Ф.к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

24 Трофимова А.С. -Солодкая Т.И.к.ф-м.н.,доцент кафедры финансов и кредита

25 Устинова М.Г. - Солодкая Т.И.к.ф-м.н.,доцент кафедры финансов и кредита

26 Федукина М.В. -Голубниченко М.В.к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

27 Цупенко В.Н. -Данилова Н.Ф.к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

28 Шляпникова Д.П.- Данилова Н.Ф.к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита

**3.**.**По направлению 38.03.01 Экономика, профиль «Экономика предпринимательства»**

**(581 группа)**

1. Бадикова Э.А. – Коновалова Т.Л., старший преподаватель кафедры экономической теории и национальной экономики
2. Виноградов А.И. – Максимов В.А., старший преподаватель кафедры экономической теории и национальной экономики
3. Коняева Н.И. –Максимова К.В., ассистент кафедры экономической теории и национальной экономики
4. Кубрина А.А. – Коновалова Т.Л., старший преподаватель кафедры экономической теории и национальной экономики
5. Родин Е.О. – Сычева А.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
6. Рожкова Е.Д. – Максимова К.В., ассистент кафедры экономической теории и национальной экономики
7. Семенов Д.М. – Сычева А.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики

**4. По направлению 38.03.01 Экономика, профиль «Экономика предпринимательства» индивидуальный план обучения в ускоренные сроки на базе СПО (463 группа)**

1. Адаева К.Ю. – Огурцова Е.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
2. Балан П.В. – Трубицын А.Р., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
3. Гоблина Н.С. – Шлякова О.А., ., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
4. Гракун В.Ю. – Красильников О.Ю., д.э.н., профессор кафедры экономической теории и национальной экономики
5. Дукенбаева Л.С. – Максимова К.В., ассистент кафедры экономической теории и национальной экономики
6. Казакова Е.Ю. – Порезанова Е.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
7. Марков А.М. – Максимов В.А., старший преподаватель кафедры экономической теории и национальной экономики
8. Поселочникова Е.И. – Федоляк В.С., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
9. Соснова В.В. – Оберт Т.Б., старший преподаватель кафедры экономической теории и национальной экономики
10. Серкибаева Д.К. – Черемисинов Г.А., д.э.н., профессор кафедры экономической теории и национальной экономики
11. Туралиева А.К. – Ромашкин Т.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
12. Тюлюкбаева А.М. – Сенокосова О.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики
13. Фадеева К.Н. – Трубицына Т.И., д.э.н., профессор кафедры экономической теории и национальной экономики
14. Федотова Н.С. – Коновалова Т.Л., старший преподаватель кафедры экономической теории и национальной экономики
15. Хмара А.А. – Ромашкин Т.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики

**5. По направлению 38.03.02 Менеджмент, профиль - Менеджмент организации**

**(571 группа)**

1. Белозерцев И.С. - Киреева Н.А., д.э.н., профессор кафедры менеджмента и маркетинга;
2. Бурлакова А.А. - Александрова Л.А., д.э.н., профессор кафедры менеджмента и маркетинга;
3. Диева Е.С. - Бгашев М.В., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
4. Исанина О.С. - Абриталина А.С., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
5. Кишаева Ю.В. - Пронина Л.Б., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
6. Кондрашова Н.А. - Пчелинцева И.Н., д.э.н., профессор кафедры менеджмента и маркетинга;
7. Кочнев В.В. – Оськина Е.А., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
8. Крутцев А.Э. - Абриталина А.С., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
9. Крылова М.В. - Абриталина А.С., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
10. Романова И.Н. - Пронина Л.Б., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
11. Луценко К.О. – Аракчеева С.В., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
12. Матасова В.О. - Аракчеева С.В., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
13. Маттус В.А. - Киреева Н.А., д.э.н., профессор кафедры менеджмента и маркетинга;
14. Моисеев А.Д. - Стазаева И.В., к.с.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
15. Мохова В.В. - Пронина Л.Б., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
16. Мулдагалиев А.А. - Бгашев М.В., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
17. Назарова А.А. - Пронина Л.Б., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
18. Острец А.И. - Оськина Е.А., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
19. Перевязкина Л.И. - Пчелинцева И.Н., д.э.н., профессор кафедры менеджмента и маркетинга;
20. Пирогов А.Н. - Оськина Е.А., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
21. Саргсян А.Ж. - Леванова Л.Н., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
22. Сотников В.А. – Герчикова Е.З., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
23. Суматохина Д.В. - Кочерягина Н.В., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
24. Сысуева М.С. - Александрова Л.А., д.э.н., профессор кафедры менеджмента и маркетинга;
25. Улитин М.А. - Оськина Е.А., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
26. Григорьев И.О. - Леванова Л.Н., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
27. Митяева Ю.И. - Александрова Л.А., д.э.н., профессор кафедры менеджмента и маркетинга;
28. Макарова А.В. - Бгашев М.В., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
29. Грицан Я.С. - Александрова Л.А., д.э.н., профессор кафедры менеджмента и маркетинга;
30. Тарасова Ю.А. - Кочерягина Н.В., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
31. Гребенщикова А.А. - Пчелинцева И.Н., д.э.н., профессор кафедры менеджмента и маркетинга;
32. Чернецкий С.С. - Леванова Л.Н., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
33. Макшанова Е.В. - Оськина Е.А., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
34. Мансурян А.Г. - Оськина Е.А., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
35. Мехдиев Н.А.о. - Оськина Е.А., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
36. Яфарова Г.С. - Оськина Е.А., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга.

**6. По направлению 38.03.02 Менеджмент, профиль - Менеджмент организации индивидуальный план обучения в ускоренные сроки на базе СПО (473 группа)**

1. Галуза Д.М. – Юсупова С.М., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
2. Голохвастова У.Г. – Юсупова С.М., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
3. Ермолаев А.В. – Юсупова С.М., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
4. Казакова Т.А. – Юсупова С.М., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга;
5. Столярова Ю.А. – Юсупова С.М., к.э.н., доцент кафедры менеджмента и маркетинга.

Основание: представление декана факультета.

Проректор по УОВР И.Г. Малинский

По приказу №10-В от 19.01.2016

СОГЛАСОВАНО:

Начальник УУ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.В. Удалов

Начальник ОДО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.Н. Кузьмичева

Декан факультета \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.С. Балаш